

Important Information

ATTENTION, BEFORE INSTALLING STUDS IN YOUR SNOWMOBILE TRACK READ AND UNDERSTAND THE INFORMATION BELOW AND THE IMPORTANT SAFETY INFORMATION ON THE REVERSE SIDE:

- If the instructions for products manufactured or sold by International Engineering & Mfg., Inc. are damaged or removed, before proceeding, download the instructions from www.WoodysTraction.com/installation-instructions or contact Woody's for faxed or mailed instructions.
- Never install studs in a damaged or deteriorating track. Consult the snowmobile/track manufacturer's inspection instructions.**
- The turning force of the skis as effected by runner configuration must be balanced with the number of studs installed in the track.
- A snowmobile track typically has a center belt and two smaller width side belts that control acceleration and deceleration. Woody's does not advise installing more studs in the smaller outside belts than recommended in our trail template patterns. Installing more studs in that location than recommended could change the amount of force needed to turn or alter the balance of studs and carbide runners. If a competition pattern is utilized for racing, do not install any additional studs in the outside belts than set forth in the pattern.
- Confirm the stud you have chose to install meets Woody's recommendation for optimum penetration of .250" to .375" (6mm to 10mm) over the lug. Always confirm the allowable clearance between the track and the tunnel and/or the heat exchangers.
- Replacement tracks - particularly if the lug is taller than the original track lug height. You must confirm clearance for the amount of the stud protruding over the lug.
- Verify that your sled has proper tunnel protection.** Do not install studs under the tunnel protector strips. The integrity of the tunnel protectors is vital and must not be subjected to possible damage.
- Always use Woody's® lock nuts, support plates, templates, installation tools and accessories to install your studs. This will provide maximum traction and control plus longevity of the product. Proper installation will help prevent track damage and protect your Woody's warranty.

Stud Installation Instructions

Review the snowmobile and track manufacturer's studding recommendations in your owner's manual. You may void your warranty if their recommendations are not followed. Consult your snowmobile dealer about added tunnel protection.

Woody's Hookup Traction Guide is a great reference tool for the proper length and quantity of studs, template and patterns, and the corresponding carbide runner; located on <https://www.woodystraction.com/hookup-traction-guide>.

* There are two separate series templates, two-ply and single-ply, and are not interchangeable. For example - Grand Master® studs are for single-ply track application and require single-ply track template instructions.

TRACK HOLE PREPARATION For Pre-Holed Tracks Skip to Step 4

- Tools Needed: Track Drill, Power Drill & Template Optional Tools: Track Marker & Side Cutters
- Mark the stud pattern on the entire track. Follow the directions on the Woody's® template (if directions are not available, download them from our website or contact us for a faxed or mailed copy) and use a Woody's® Track Marker to indicate the pattern you have chosen on your track. (figure 1) **Note: When using Angled Digger® support plates follow the directions provided in the package. You need to adjust the hole locations for proper installation.**
 - Before drilling, confirm there is clearance for the track drill to protrude on the other side of the track to prevent damage to other components, such as idler wheels. Note: When using Woody's track drill follow the instructions provided in the package. Drill holes as marked or indicated by the snowmobile/track manufacturer using a Power Drill and Woody's® Track Drill (**Part# DRIL-UNIV**). (figure 2)
 - Once holes are drilled, use side cutters to remove any excess rubber around the holes that may not have been removed by drilling.

Continue to I or II below:

I INSTALLING PUSH-THROUGH STUDS

Tools Needed: Stud Hex Tool or 5/32 (4mm) Allen Wrench, Torque Wrench, Ratchet Wrench, 7mm stud = 7/16" (11mm) Deep Well Socket, 5/16" stud = 1/2" (13mm) Deep Well Socket Optional Tools: Second Ratchet Wrench for Index Tool, Indexing Tool

- Start with steps 1 through 3 under Track Hole Preparation.
- Push the stud through the hole from the inside of the track. (figure 3) On the outside of the track, place the domed Digger® support plate over the stud with the cup portion of the hollow dome toward the track, and then place the lock nut on the exposed stud. Thread the nylon locknut onto the threaded stud and turn the nut clockwise with your hand until it no longer turns preventing the likelihood of cross threading. (figure 4) Note: To preserve Woody's warranty, install Woody's® Digger® support plates & follow the installation instructions in the package. The front and side edges of Woody's® Square Digger® support plates must be aligned perpendicular to the edge and lugs, respectively, of the track. (figure 5) Use a Woody's® Indexing Tool for this alignment. Note: When installing Woody's® alternate nuts follow the installation instructions in the package.
 - Use a Stud Hex Tool to hold the stud (figure 6), tighten the nut with a 7/16" (11mm) or 1/2" (13mm) deep well socket on the ratchet wrench (figure 7) until the domed Digger® support plate's bottom contacts the shoulder of the stud and you reach 22 ft. lbs. of torque (15 ft lbs. for push through studs) (8-10 ft lbs. for 1/4-28 push through studs). (figure 8 & 8A) Replace with a new nut if any of the below occur.
 - When tightening the nut, it is important not to strip the nut threads. This is a condition in which a nut has damaged threads as a result of too much torque or force applied to it. A stripped nut is ineffective and will not hold or reach the specified torque requirements. Remove a stripped nut with lock-type pliers and replace with a new nut.
 - In addition, the sides of the hex nut can wear down and become rounded from repeated twisting or if an incorrect wrench size is used to tighten the nut. As the wrench slips, it wears down the edges until you can no longer get a grip on the nut allowing for proper torque. Remove the rounded hex nut with lock-type pliers and replace with a new nut.
 - When you install the nylon locknut on the stud, the nylon insert wraps around the threads and locks the nut in place. Inspect the nylon insert of the locknut to ensure that it is intact after each installation. If it is not intact, replace the nut. Replacement nuts can be purchased online at www.WoodysTraction.com.
 - IMPORTANT** - For proper installation, optimum wear and performance use a torque wrench. You must torque and maintain the 5/16" nuts to 22 ft lbs, 7mm nuts to 15 ft lbs, and 1/4" nuts to 8-10 ft lbs for push through studs. (figure 9)
 - After the initial installation and after each use, check the torque of the nuts.**

II INSTALLING T-NUT STUDS & SNAP-OFF® STUDS

Tools Needed: 3/8" (10mm) Deep Well Socket, Locrite®, Ratchet Wrench, Pliers or Side Cutters, Torque Wrench, File Optional Tools: T-Nut Puller & Track Saver™ Tool

- Start with steps 1 through 3 under Track Hole Preparation.
- INSTALL THE T-NUT (To Install Snap-Off® Studs Skip To Step 8)**
 - To simplify the installation, push Woody's® T-Nut Puller tool through the hole from the outside of the track. (figure 10) (**Part# ATT-4290 1/4"-20 Thread Size/Part# ATT-4280 7mm Thread Size**)
 - The threaded end of the T-Nut Puller tool will protrude through to the inside of the track. Screw a T-Nut on the T-Nut Puller tool protruding on the underside of the track.
 - On the outside of the track place a 3/8" (10mm) deep well socket on a ratchet on the T-Nut Puller tool. Begin ratcheting the T-Nut Puller tool to pull the T-Nut up to the hole until it is flush with the track. (figure 11)
 - B. REMOVE THE T-NUT PULLER TOOL**
 - Use the Track Saver™ tool to hold the T-Nut secure on the inside of the track, then with a 3/8" (10mm) socket and ratchet begin ratcheting the T-Nut Puller tool to remove it. (figure 12)
 - C. INSTALL THE STUD AND DIGGER® SUPPORT PLATE**
 - Slide the domed Digger® support plate onto the stud. (figure 13) Place Locrite® on the T-Nut threads and stud threads closest to the hex by following the directions on the bottle.
 - Insert the stud with Digger® support plate into the prepared opening. (figure 14) Holding the T-Nut with the Track Saver™ Tool, hand tighten the stud into the T-Nut. Using a 3/8" (10mm) ratchet, tighten the stud further to 8-10 ft. lbs. of torque.
 - IMPORTANT** - For proper installation and optimum wear and performance use a torque wrench. You must torque and maintain the T-Nut/Snap-Off stud to 8-10 ft. lbs. (figure 15)
 - The Locrite® Threadlocker must be allowed to dry for 24 hours at 70° after the installation of the stud is complete.**
 - The Snap-Off® stud will have a portion of the threads protruding above the T-Nut. Use pliers or side cutters to remove this protruding piece. (figure 16) In rare cases the stud will not break cleanly off, leaving part of the connector material that is between the two threaded portions. This must be removed because it could interfere with the idler wheels. Use a file to remove the connector material that may protrude above the flush T-Nut until the stud is flush with the underside of the track. (figure 17)

RETORQUING PUSH-THROUGH, T-NUT & SNAP-OFF® STUDS

Tools Needed For Push-Through Studs: Torque Wrench, Ratchet Wrench, Stud Hex Tool & 1/2" (13mm) or 7/16" (11mm) Deep Well Socket
Tools Needed For T-Nut & Snap-Off® Studs: Wicking Locrite®, Torque Wrench, Ratchet Wrench & 3/8" (10mm) Deep Well Socket

- After each use check the torque of the stud or nut. If you need to retighten, first clean the area of any debris.
 - For T-Nut/Snap-Off® studs - Use a torque wrench to retorque the T-Nut or Snap-Off® stud to 8-10 ft. lbs. (Figure 18) Then apply Locrite® to the exposed threads where the fastener meets the threads by following the directions on the bottle.
 - For Push-Through studs - Retorque to 22 ft. lbs. **Note: Prior to retorquing the nut this may be an appropriate time to review the OEM or track manufacturer's track inspection instructions to examine the condition of the track and clips for wear and/or lost parts. At the same time examine the condition of the studs and support plates. Realign and/or replace if needed.**
 - Follow steps 5A through 5C under Installing Push-through Studs.

AFTER STUDDING

- The snowmobile manufacturer has track tension specifications in your owner's manual. Using Woody's® Track Tension Tool (Part # TRAK-TOOL) and the instructions enclosed in the package check and adjust your track tension as recommended by the snowmobile or track manufacturer. Refer to the manufacturer's owner manual on routine track tension maintenance.
- After studding it is important that you anchor your snow flap to the chassis. Install Woody's® Snow Flap Kit (Part # MUD-STRAP) per the instructions included in the package to prevent flying debris.

This is a replica of the warning decal included with these instructions. It must be affixed to the rear bumper of your snowmobile in an area visible to anyone standing near your snowmobile. If it is not in the package or is illegible, contact Woody's for a free replacement decal.

Ceci est une reproduction de la décalcomanie d'avertissement comprise avec ces instructions. Elle doit être fixée au pare-chocs arrière de votre motoneige à un endroit visible par n'importe qui se tenant près de votre véhicule. Si elle ne se trouve pas avec l'ensemble ou si elle est illisible, communiquez avec Woody's pour obtenir gratuitement une décalcomanie de rechange.

⚠ WARNING

- NEVER STAND BEHIND or near a rotating track with/without a jack stand or back stand or kick stand.
- Do not lift rear of snowmobile track while operating.
- Track failure or debris can project with great force resulting in personal injury, dismemberment or death.



⚠ AVERTISSEMENT

- NE JAMAIS SE TENIR DERRIÈRE ou près d'une chenille qui tourne, avec ou sans béquille, chandelle ou support central.
- Ne pas soulever l'arrière de la chenille de la motoneige lorsque celle-ci tourne.
- Une chenille brisée ou des débris pourraient être projetés avec force et pourraient ainsi sectionner une jambe ou causer d'autres blessures sérieuses, voire la mort.

ATTENTION! AVANT D'INSTALLER DES CRAMPONS SUR LA CHENILLE DE VOTRE MOTONEIGE, ASSUREZ-VOUS DE LIRE ET DE COMPRENDRE L'INFORMATION CI-DESSOUS ET LES CONSEILS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS QUI FIGURENT AU VERSO.

- Si les instructions pour les produits fabriqués ou vendus par International Engineering & Mfg., Inc. sont endommagées ou manquantes, veuillez télécharger les instructions à partir du site www.WoodysTraction.com/installation-instructions ou communiquer avec Woody's pour les recevoir par télécopieur ou par courrier avant de procéder.
- N'installez jamais de crampons sur une chenille endommagée ou détériorée. Consultez les instructions d'inspection du fabricant de la motoneige ou de la chenille.**
- La force de torsion des skis telle que modifiée par la configuration des lisses doit être équilibrée avec le nombre de crampons installés sur la chenille.
- Une chenille de motoneige comprend habituellement une courroie centrale et deux courroies de largeur plus petite qui contrôlent l'accélération et la décélération. Woody's recommande de ne pas installer sur ces petites courroies extérieures un nombre de crampons supérieur à celui indiqué sur les motifs des modèles de sentier. L'installation de trop de crampons, particulièrement sur les deux courroies extérieures, pourrait modifier la quantité de force nécessaire pour virer ou altérer l'équilibre entre le nombre de crampons utilisés et la longueur des lisses de cabure.
- Assurez-vous que le crampon que vous avez choisi d'installer est conforme à la recommandation de Woody's suggérant une pénétration optimale de 6mm à 10mm (1/4 à 3/8 po) au-dessus du talon. Vérifiez toujours l'écartement permis entre la chenille et le tunnel et/ou les échangeurs de chaleur.
- En ce qui concerne les chenilles de rechange, particulièrement si le talon est plus grand que celui de la chenille d'origine, vous devez vérifier le dégagement de la longueur du crampon dépassant au-dessus du talon.
- Vérifiez que le tunnel de votre motoneige est bien protégé.** N'installez pas de crampons sous les bandes protectrices du tunnel. Leur intégrité est essentielle et elles ne doivent être exposées à aucun dommage potentiel.
- Utilisez toujours les contre-écrous, plaques de soutien, modèles, outils et accessoires d'installation Woody's® pour installer vos crampons. Vous obtiendrez ainsi une traction, un contrôle et une durée de vie du produit maximaux. Une installation appropriée contribuera à prévenir les dommages à la chenille et à protéger votre garantie Woody's.

Instructions d'installation des crampons

Revoyez les recommandations du fabricant de votre motoneige ou de votre chenille en matière d'installation des crampons qui figurent dans le manuel de l'utilisateur. Votre garantie pourrait être annulée si ces recommandations ne sont pas suivies. Demandez conseil à votre concessionnaire motoneige quant à la protection accrue du tunnel.

Le Woody's Hookup Traction Guide, disponible au <https://www.woodystraction.com/hookup-traction-guide>, constitue un excellent outil de référence pour déterminer la longueur et la quantité appropriées des crampons, la lisse de carbure correspondante, de même que le modèle et les motifs requis pour assurer l'équilibre de la traction et du contrôle de votre motoneige.

* Il existe deux modèles de série distincts: un pour chenilles à deux plis, l'autre pour chenilles monopli. Ces modèles ne sont pas interchangeables. Ainsi, les crampons Grand Master® conviennent aux chenilles monopli et seront installés conformément aux instructions du modèle monopli.

PRÉPARATION DES TROUS DE LA CHENILLE Pour les chenilles préperçées, passez à l'étape 4.

- Outils requis: Perforateur de chenille, Perceuse électrique et Medèle Outils optionnels : Marqueur de chenille, Outil à coupe de côté
- Marquez le motif de crampons sur toute la chenille. Suivez les instructions d'un modèle Woody's® (si les instructions du modèle ne sont pas disponibles, téléchargez-les à partir de notre site Web ou communiquez avec nous pour les recevoir par télécopieur ou par courrier) et utilisez un marqueur de chenille Woody's® afin de transférer le motif choisi sur votre chenille. (figure 1). **Note : Si vous utilisez des plaques de soutien Angled Digger®, lisez les instructions spéciales fournies. Vous devez ajuster l'emplacement des trous pour assurer une installation adéquate.**
 - Avant de percer, vérifiez qu'il y a suffisamment d'espace pour permettre au perforateur de chenille de percer de l'autre côté de la chenille sans endommager d'autres composants, tels que les roues de support. Note : Lorsque vous utilisez le perforateur de chenille Woody's, suivez les instructions fournies avec l'ensemble. Percez les trous, tel qu'indiqué par le fabricant de la motoneige ou de la chenille, au moyen d'une perceuse électrique et d'une perceuse de chenille Woody's® (**N° de pièce DRIL-UNIV**). (figure 2)
 - Une fois que les trous sont pratiqués dans la chenille, utilisez un outil à coupe de côté pour retirer l'excédent de caoutchouc autour des trous.

Poursuivez avec l'étape I ou II plus bas.

I INSTALLATION DES CRAMPONS ENFONÇABLES

- Outils requis : Outil hexagonal pour crampons ou clé Allen de 4mm (5/32 po), Clé dynamométrique, Clé à cliquet, Crampon 7 mm = douille de 11mm (7/16 po), Crampon 5/16 po = douille de 13mm (1/2 po) Outils optionnels : Deuxième clé à cliquet pour Clé à cliquet, Outil de réglage et Outil de réglage
- Commencez avec les étapes 1 à 3 de la section Préparation des trous de la chenille.
- Enfoncez le crampon dans le trou à partir de l'intérieur de la chenille. (figure 3) Placez la plaque de soutien bombée Digger® (la partie concave du dome creux étant dirigée vers la chenille) puis le contre-écrou sur le crampon exposé à l'extérieur de la chenille. Engagez l'écrou auto-bloquant en nylon sur le crampon fileté et tournez l'écrou manuellement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il ne tourne plus, en évitant de fausser le filetage. (figure 4) Note : Afin de préserver la garantie Woody's, installez les plaques de soutien Woody's® Digger® et suivez les instructions d'installation fournies avec l'ensemble. Les bords avant et latéraux des plaques de soutien Woody's® Square Digger® doivent être alignés perpendiculairement au bord et aux talons de la chenille, respectivement. (figure 5) Utilisez l'outil de réglage Woody's® pour effectuer cet alignement. Note : Lorsque vous installez les écrous de rechange Woody's®, suivez les instructions d'installation fournies avec l'ensemble.
 - En utilisant un outil hexagonal pour crampons pour tenir le crampon (figure 6), serrez le tout avec une clé à cliquet munie d'une douille de 11mm (7/16 po) ou 13mm (1/2 po) (figure 7) jusqu'à ce que le dessous de la plaque de soutien bombée Digger® entre en contact avec l'épaulement du crampon. Exercez un couple de serrage de 22 pieds-livres. (15 pieds-livres-7mm crampons enfonçables) (8-10 pieds-livres-1/4-28 crampons enfonçables) (figures 8 et 8A) Remplacez avec un nouvel écrou dans tous les cas qui suivent :
 - Au moment de resserrer l'écrou, il est important de ne pas endommager le filet de l'écrou. L'écrou présente un filet endommagé après avoir subi un serrage trop prononcé ou une force trop grande. Un écrou à filet endommagé est inefficace et ne peut conserver ou atteindre le couple approprié. Retirez l'écrou présentant un filet endommagé à l'aide de pinces à prise verrouillable et remplacez-le avec un nouvel écrou.
 - De plus, les côtés d'un écrou hexagonal peuvent s'user et s'arrondir suite à une torsion répétée ou si une clé de la mauvaise taille est utilisée pour resserrer l'écrou. Le glissement de la clé usera les bords jusqu'à ce qu'il soit impossible d'avoir la bonne prise nécessaire pour obtenir le couple approprié. Retirez l'écrou hexagonal à l'aide de pinces à prise verrouillable et re placez-le avec un nouvel écrou.
 - Lorsque vous installez l'écrou auto-bloquant en nylon sur le crampon, la garniture de nylon couvre le filetage et verrouille l'écrou en position. Inspectez la garniture de nylon de l'écrou auto-bloquant après chaque installation pour vous assurez qu'il soit intact. Si ce n'est pas le cas, remplacez l'écrou.

On peut acheter des écrous de rechange en ligne sur le site www.WoodysTraction.com.

- IMPORTANT** – Pour effectuer une installation adéquate et assurer une efficacité et une performance optimales, veuillez utiliser une clé dynamométrique. Dans le cas des crampons enfonçables, vous devez exercer et maintenir un couple de serrage de 22 pieds-livres pour les écrous de 5/16 de po, de 15 pieds-livres pour les écrous de 7 mm et de 8 à 10 pieds-livres pour les écrous de ¼ po. (figure 9)
- Après l'installation initiale, et après chaque utilisation, vérifiez le couple de serrage des écrous.**

II INSTALLATION DE CRAMPONS À ÉCROUS EN T ET DE CRAMPONS SNAP-OFF®

- Outils requis : Douille de 10mm (3/8 po), Locrite®, Clé à cliquet, Pince ou outil à coupe de côté, Clé dynamométrique, Lime Outils optionnels : Extracteur d'écrous en T et Outil Track SaverMD
- Commencez avec les étapes 1 à 3 de la section Préparation des trous de la chenille.
- INSTALLEZ L'ÉCROU EN T (pour installer les crampons Snap-Off®, passez à l'étape 8).**
 - Afin de simplifier l'installation, poussez l'extracteur d'écrous en T Woody's® à travers le trou à l'extérieur de la chenille. (figure 10) (**N° de pièce ATT-4290, filet de 1/4 po-20/ N° de pièce ATT-4280, filet de 7 mm**)
 - Le bout fileté de l'extracteur d'écrous en T dépassera la surface intérieure de la chenille. Vissez un écrou en T sur l'extracteur d'écrous en T en dessous de la chenille.
 - À l'extérieur de la chenille, placez une douille de 10mm (3/8 po) sur la clé sur l'extracteur d'écrous en T. Actionnez l'extracteur pour tirer l'écrou en T jusqu'à ce qu'il affleure la chenille. (figure 11)
 - B. RETIRER L'EXTRACTEUR D'ÉCROUS EN T**
 - Utilisez l'outil Track SaverMD pour fixer l'écrou en T sur le côté intérieur de la chenille puis, à l'aide d'une douille de 10mm (3/8 po), actionnez la clé pour retirer l'extracteur d'écrous en T. (figure 12)
 - C. INSTALLER LE CRAMON ET LA PLAQUE DE SOUTIEN DIGGER®**
 - Glissez la plaque de soutien bombée Digger® sur le crampon. (figure 13) Enduisez de Locrite® le filet des écrous en T et des crampons le plus près possible du raccord en suivant les instructions qui figurent sur la bouteille.
 - Insérez le crampon avec la plaque de soutien Digger® dans l'ouverture. (figure 14) Tout en tenant l'écrou en T avec l'outil Track SaverMD, serrez le crampon à la main dans l'écrou en T. À l'aide d'une clé de 10mm (3/8 po), serrez encore une fois le crampon en exerçant un couple de serrage de 8 à 10 pieds-livres.
 - IMPORTANT** - Utilisez une clé dynamométrique pour effectuer une installation adéquate et assurer une efficacité et une performance optimales. Vous devez maintenir un couple de serrage des crampons à écrous en T et Snap-Off de 8 à 10 pieds-livres. (figure 15)
 - Une fois l'installation du crampon terminée, laissez sécher le Locrite® Threadlocker pour une période de 24 heures à une température de 70°.**
 - Une partie du filet du crampon Snap-Off® dépassera l'écrou en T. Utilisez une pince ou un outil à coupe de côté pour retirer la partie qui dépasse. (figure 16) Dans de rares cas, le crampon ne se brisera pas net, laissant une partie du matériau de raccord entre les deux portions filetées. Ce matériau doit être retiré puisqu'il pourrait nuire à l'action des roues de support. Utilisez une lime pour retirer le matériau de raccord qui dépasse de l'écrou en T. Limez jusqu'à ce que le crampon affleure le dessous de la chenille. (figure 17)

RESSERRAGE DES CRAMPONS ENFONÇABLES, À ÉCROUS EN T ET SNAP-OFF®

- Outils requis pour les crampons enfonçables : Wicking Locrite®, Clé dynamométrique, Clé à cliquet, Outil hexagonal pour crampons et Douille de 13mm (1/2 po) ou 11mm (7/16 po)
Outils requis pour les crampons à écrous en T et Snap-Off® : Wicking Locrite®, Clé dynamométrique, Clé à cliquet et Douille de 10mm (3/8 po)
- Vérifiez le couple de serrage du crampon ou de l'écrou après chaque utilisation. Si un resserrage est nécessaire, nettoyez la surface de tout débris au préalable.
 - Utilisez une clé dynamométrique pour exercer un couple de serrage de 8 à 10 pieds-livres sur les crampons à écrous en T et Snap-Off®. (Figure 18) Ensuite, enduisez de Locrite® les filets exposés là où ils entrent en contact avec la fixation en suivant les instructions qui figurent sur la bouteille.
 - Dans le cas des crampons enfonçables, exercez un couple de serrage de 22 pieds-livres. **Note: Avant de resserrer l'écrou, il peut être opportun de revoir les instructions d'inspection du fabricant d'origine ou du fabricant de la chenille afin de vérifier l'état de la chenille et des agrafes, et de constater l'usure ou la perte de pièces. Vérifiez en même temps l'état des crampons et des plaques de soutien. Procédez à un réalignement et/ou à un remplacement au besoin.**
 - Suivre les étapes 5A à 5C de la section Installation des crampons enfonçables.

APRÈS L'INSTALLATION DES CRAMPONS

- Votre manuel de l'utilisateur comprend les spécifications de tension de chenille recommandées par le fabricant de votre motoneige. Utilisez l'outil de tension de chenille Woody's® (N° de pièce : TRAK-TOOL) et les instructions comprises avec l'ensemble pour vérifier et régler la tension de votre chenille tel que recommandé par le fabricant de la motoneige ou de la chenille. Consultez le manuel du propriétaire fourni par le fabricant pour le réglage de routine de la tension de la chenille.
- Après l'installation des crampons, il est important de fixer votre garde-neige au châssis. Installez l'ensemble de garde-neige Woody's® (N° de pièce : MUD-STRAP) conformément aux instructions comprises avec l'ensemble afin d'éviter la projection de débris.



Figure 1

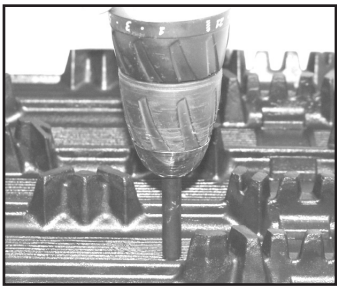


Figure 2

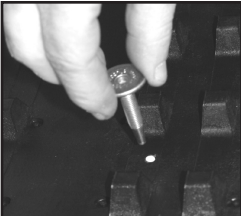


Figure 3

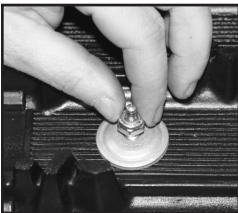


Figure 4

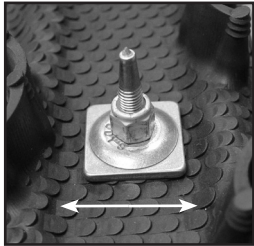


Figure 5



Figure 6

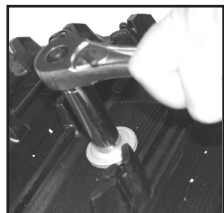


Figure 7

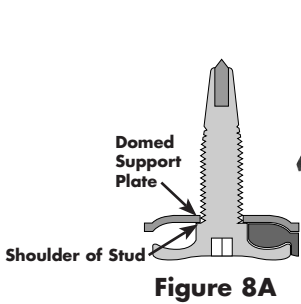


Figure 8A

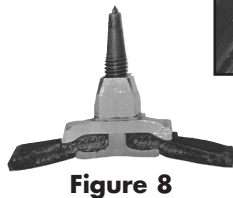


Figure 8

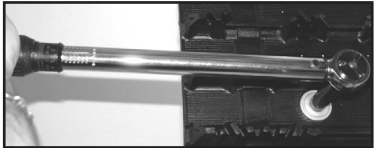


Figure 9

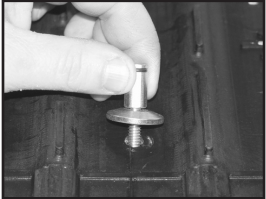


Figure 10

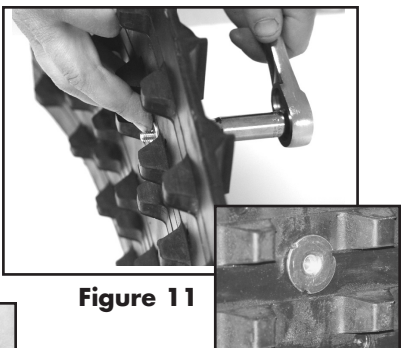


Figure 11

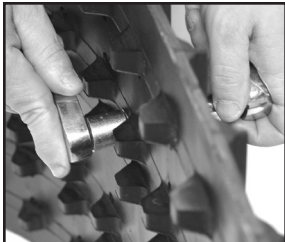


Figure 12

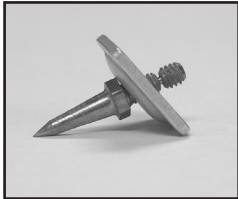


Figure 13



Figure 14



Figure 15



Figure 16

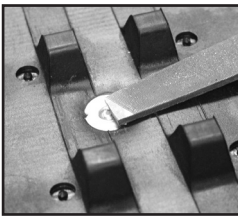


Figure 17

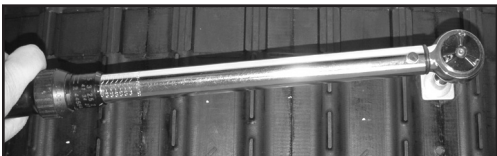


Figure 18

